

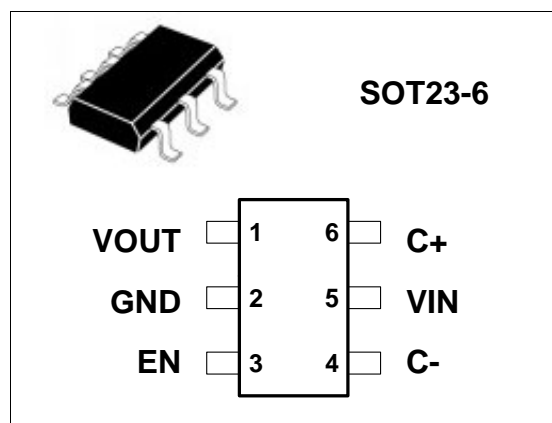
低噪声电荷泵 DC/DC 转换电路

产品概述

CSC3301 是一个具备低噪声、恒定开关频率（380KHz）的电容式电压倍增器。输入 2.5 至 4.5V，产生恒定的 5V 输出电压，最大输出电流能达到 250mA。较少的外部器件（仅有一只自举电容和 VIN 以及 VOUT 上的 2 只旁路电容）使得 CSC3301 很适合应用于电池供电的小型设备。

本电路采用新的电荷泵架构，保证零负载情况下工作在恒定的开关频率，并同时减少输入和输出纹波。该电路具有热保护功能，能承受从 VOUT 到 GND 的持续短路。内置的软启动电路能防止启动时产生过大的浪涌电流。较高的开关频率，可以使用小型的陶瓷电容。低电流待机电流，小于 1uA。

引出端排列



主要特点

- 固定输出电压 5V ($\pm 4\%$)
- 输入范围: 2.5V~5.0V
- 输出电流: 最大 250mA
- 低噪声恒定频率工作
- 软启动降低浪涌电流
- 待机电流小于 1uA
- 短路保护
- 无电感器件

典型应用

- 白光 LED 背光源
- 锂离子电池备份电源
- 3V 到 5V 转换
- 智能卡阅读器

引出端功能

序号	符号	功能描述	序号	符号	功能描述
1	VOUT	电压输出	4	C-	自举电容负端
2	GND	地	5	VIN	电压输入
3	EN	待机(高有效)	6	C+	自举电容正端

极限参数

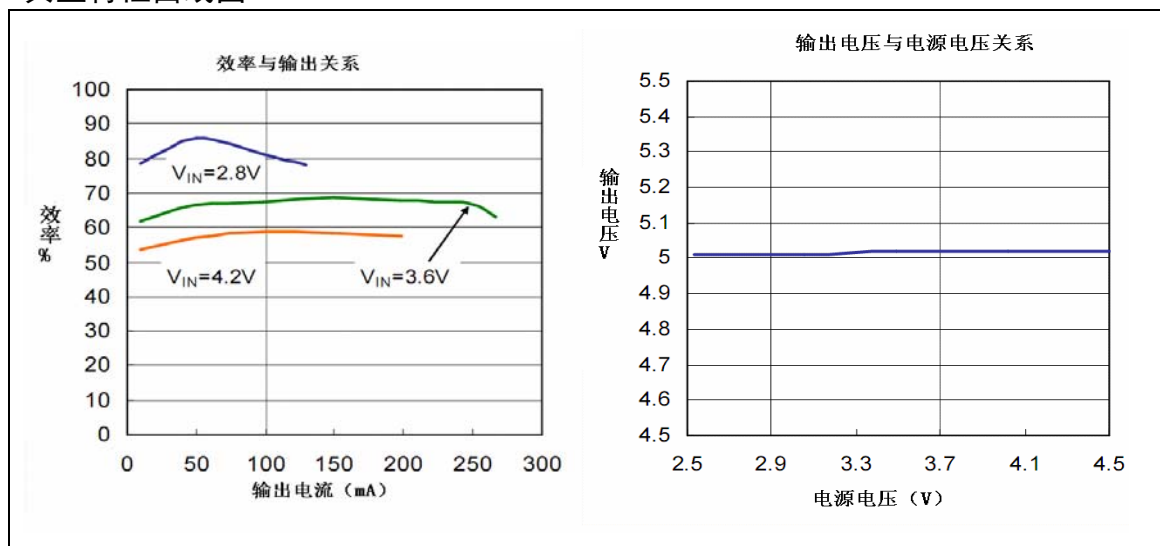
参数	符号	数值	单位
输入电压	V_{IN}	-0.3~6	V
输出电压	V_{OUT}	-0.3~5.6	V
输出短路时间		不定	
EN 脚电压	V_{EN}	-0.3~5.6	V
输出电流	I_{OUT}	300	mA
工作温度范围		-30℃~85℃	℃
焊接温度 (10s)		300	℃
储存温度范围		-65~125	℃

电特性

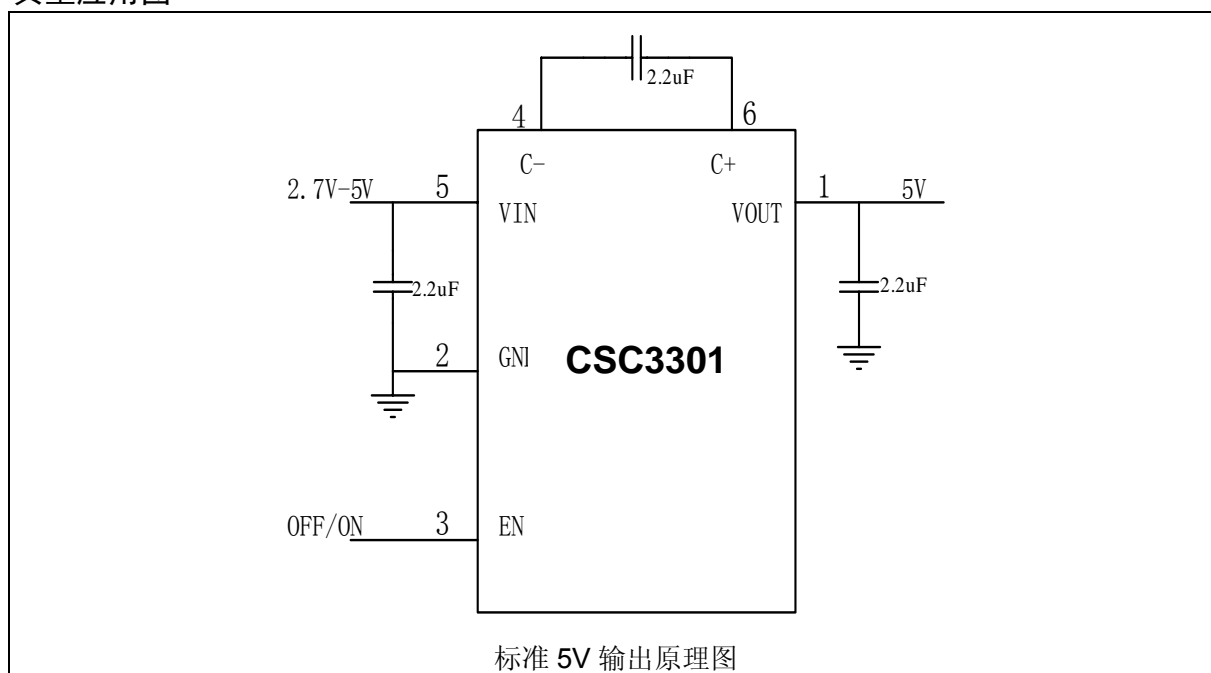
(除非特别说明, $E_N=V_{IN}$, $C_{IN}=C_{OUT}=2.2\mu F$, $T_{amb}=25^\circ C$)

参数名称	符号	测试条件	规范值			单位
			最小	典型	最大	
输入电压	V_{IN}		2.5		5.5	V
输出电压	V_{OUT}	$2.7V < V_{IN} < 5.5V$, $I_{OUT} < 65mA$	4.7	5	5.2	V
待机电流	I_{shut}	$EN=0V$, $V_{OUT}=0V$		0.3		μA
空载输入电流	No-load	$I_{OUT}=0mA$, $V_{IN}=2.7V$		0.65		mA
最大输出电流	I_{out_max}			250		mA
输出纹波	VR	$V_{IN}=2.7V$, $I_{OUT}=100mA$		150		mvp-p
效率		$V_{IN}=2.7V$, $I_{OUT}=100mA$		81		%
开环输出电阻 $\frac{2V_{IN} - V_{OUT}}{I_{OUT}}$	R_{OL}	$V_{IN}=2.7V$, $I_{OUT}=100mA$		4		Ω
开关频率	Fosc			380		KHz

典型特性曲线图



典型应用图



应用信息

工作原理

CSC3301 采用开关电容电荷泵来将输入电压提升至恒定输出电压，这个恒定值是根据误差信号，由内置电阻分压器以及电荷泵电流的调节获得的。不重叠的两个时钟激活电荷泵。在时钟的第一个相位内电荷泵由 VIN 充电，第 2 个相位则串联 VIN 和 VOUT。这种充放电的交替，使得自举电容保持 380KHz 的自由运行频率。

在待机模式下，电路关闭，CSC3301 仅从电源 VIN 获得漏电流。此外，VOUT 与 VIN 是断开的。EN 脚是输入阈值约为 0.8V 的 CMOS，并在逻辑低时使电路待机。由于 EN 脚为高阻抗的 CMOS 输入，决不允许自由波动，必须给予一个有效的逻辑电平驱动。

短路保护

CSC3301 电路具有内置的短路电流限制结构，在短路情况下，能自动将输出电流限制到 300mA。

软启动

CSC3301 具有内置的软启动电路，以防止在 VIN 启动期间电流过大。预期的启动时间约为 1ms，启动电流取决于输出电容。

VIN、VOUT 电容选择

为了降低噪声和输出纹波，建议采用低 ESR 的陶瓷电容，且不小于 0.47uF。输出纹波峰值用公式表示：

$$V_{RIPPLE} = \frac{I_{OUT}}{2f_{OSC} * C_{OUT}}$$

自举电容选择

不可以用极性电容，ESR 的陶瓷电容则可。为达到额定输出，自举电容应大于 0.68uF。倍压电荷泵理论最低输出电阻为：

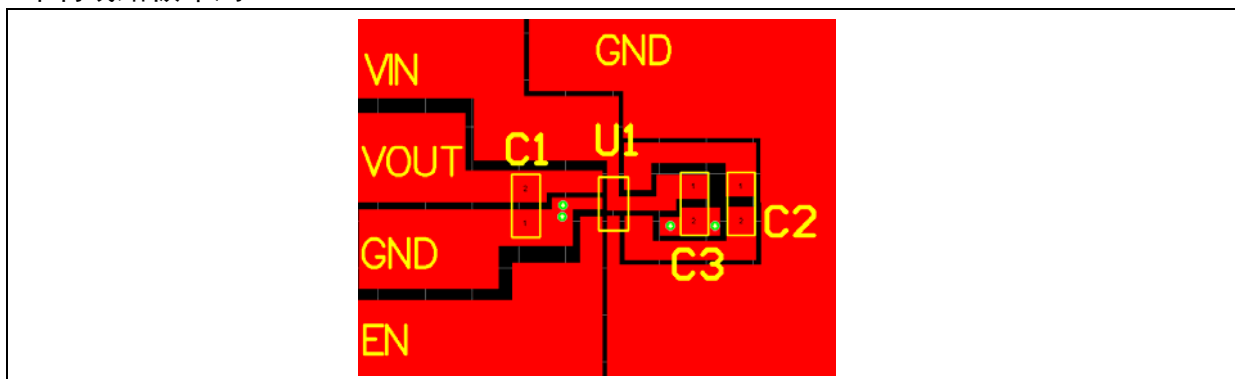
$$R_{OL(MIN)} = \frac{2V_{IN} - V_{OUT}}{I_{OUT}} = \frac{1}{f_{OSC} * C_{FLY}}$$

电源效率

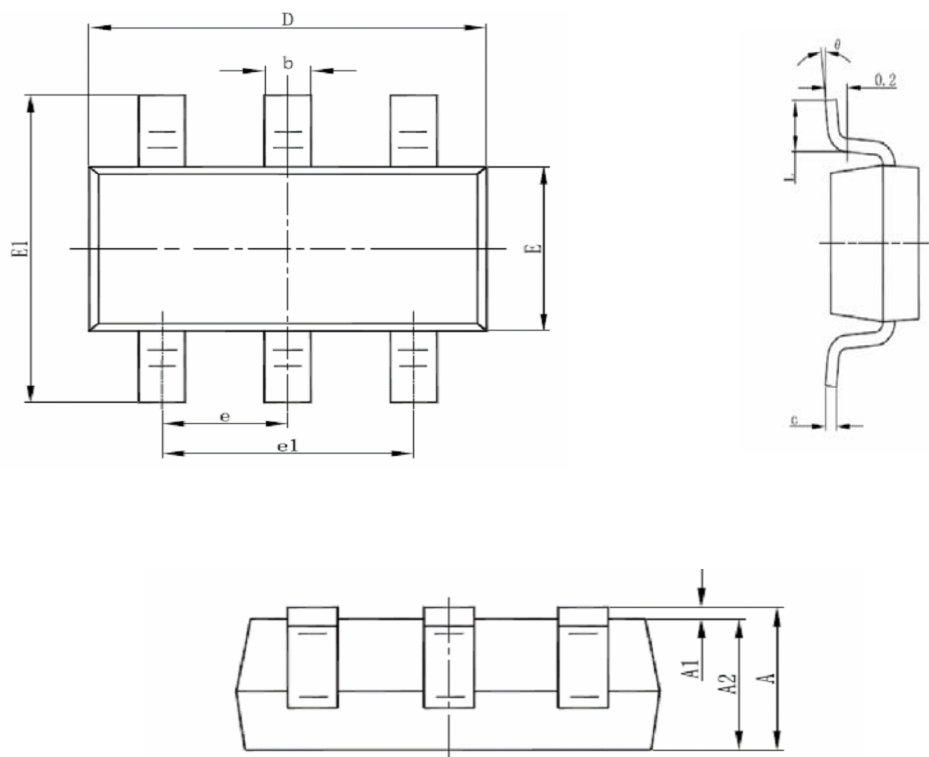
对电压倍增器，其输入电流大约是输出电流的 2 倍，则有：

$$\eta = \frac{P_{OUT}}{P_{IN}} = \frac{V_{OUT} * I_{OUT}}{V_{IN} * 2I_{OUT}} = \frac{V_{OUT}}{2V_{IN}}$$

印制电路板布局



封装信息



符号	尺寸（毫米）		尺寸（英寸）	
	最小值	最大值	最小值	最大值
A	1.050	1.250	0.041	0.049
A1	0.000	0.100	0.000	0.004
A2	1.050	1.150	0.041	0.045
b	0.300	0.500	0.012	0.020
c	0.100	0.200	0.004	0.008
D	2.820	3.020	0.111	0.119
E	1.500	1.700	0.059	0.067
E1	2.650	2.950	0.104	0.116
e	0.950（BSC）		0.037（BSC）	
e1	1.800	2.000	0.071	0.079
L	0.300	0.600	0.012	0.024
θ	0°	8°	0°	8°



注意：本产品为静电敏感元件，请注意防护！ESD 损害的范围可以从细微的性能下降扩大到设备故障。精密集成电路可能更容易受到损害，因此可能导致元件参数不能满足公布的规格。



CRYSiSOURCE

感谢您使用本公司的产品，建议您在使用前仔细阅读本资料。

本资料中的信息如有变化，恕不另行通知。

本资料仅供参考，本公司不承担任何由此而引起的损失。

本公司产品在不断更新和改进，希望您经常与有关部门联系，索取最新资料。
本公司不承担任何在使用过程中引起的侵犯第三方专利或其它权利的责任。